

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c. 1, lett. d), d.lgs n. 33/2013 ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c. 1, lett. e, d.lgs. n. 33/2013).

Amministratore Unico Aldo Rozzi Marin

| Soggetto conferente | Tipologia incarico/consulenza/carica | Data conferimento incarico | Importo lordo di competenza* |
|----------------------------|---|-----------------------------------|-------------------------------------|
| | | | |
| | | | |

Camisano Vicentino, 27 gennaio 2022

Firmato Aldo Rozzi Marin

*L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante