

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c. 1, lett. d), d.lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c. 1, lett. e), d.lgs. n. 33/2013).**

**Amministratore Unico Aldo Rozzi Marin**

<b>Soggetto conferente</b>	<b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b>	<b>Data conferimento incarico</b>	<b>Importo lordo di competenza<sup>1</sup></b>

Camisano Vicentino, 7 giugno 2017



Aldo Rozzi Marin

---

<sup>1</sup> L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante